

## 电子产品测试秘诀（二）：如何实现全面的温度监控



在电子产品测试领域

由于测试程序不当

而导致的产品召回以及返工

会带来难以承受的损失

那么如何在实验室产品测试环节

保证产品进行全面的温度监控

发现产品的设计缺陷

从而避免由测试程序不当

而带来的巨大损失呢

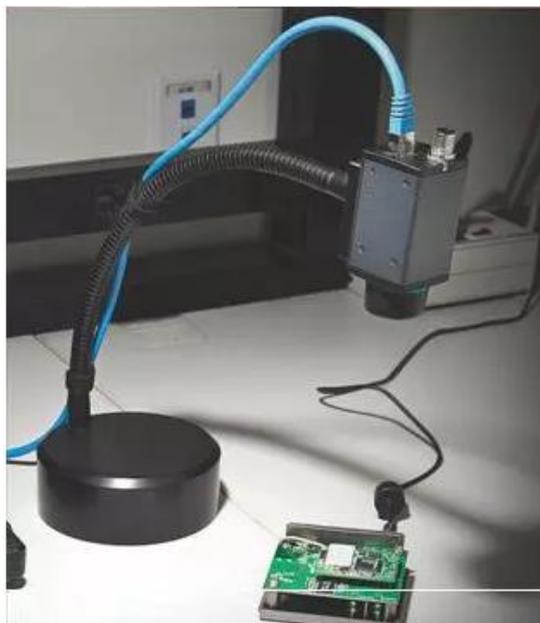
利用热成像功能

用户可以在每幅图像中检测到数千个测量点

并在几秒钟内获得可靠数据

实现产品测试全面的温度监控

及时发现故障点



而在红外热成像领域

菲力尔作为独角兽般的存在

在电子产品的测试方面

有先进的热成像实验室解决方案

FLIR A65sc/A35sc 红外热像仪

是工业研发实验室的理想工具

可以实现产品测试全面的温度监控

那么，A65sc/A35sc 红外热像仪究竟具备什么样的性能呢



## ——1——

### 高质量成像

A65sc 可生成像素为 640 x 512

AA35sc 可生成像素为 320 x 256

不仅如此

都配有 45 度角以上的镜头

能够拍摄出出色的广角图像

可以放大小型目标

显示小至 50 mK 的细微温差

实现近距离拍摄热图像并测量温度

## ——2——

### 实时图像分析

FLIR ResearchIR 软件

可以充分发挥红外热像仪的优势

进行高速视频录制与高级热图像分析

让用户快速获得直观的图像结果

## ——3——

### 长距离快速传输图像

A65sc/A35sc 符合 GigE Vision 标准

在远距离情况下也能够快速传输图像

借助 GigE Vision

来自不同供应商的硬件和软件

可以在 GigE 接口中实现无缝协作

## ——4——

### 支持 GenICam 协议

A65sc/A35sc 支持 GenICam 协议

无论采用的是哪种接口技术或功能

都可以与任何第三方软件结合使用

实现非接触方式测量温度

可以说

### **A65sc/A35sc 红外热像仪**

### **工业研发实验室的理想工具**

想要实现产品测试全面的温度监控

完全没有问题

当然

FLIR 应用于工业研发实验室的工具

不仅仅于此

还有更多的科研用红外热像仪

包括：

ETS 320、C2/C3 教育套件

A655sc、A6750sc、

T530/T540、T650sc 等产品

都是适合科研和实验室研究用的热像仪



[参考链接](#)



---

世界第六感

The World's Sixth Sense®

全球红外技术领导者



长按二维码关注菲力尔